

ČASTÉ OTÁZKY SE TÝKAJÍ POČTU OTÁČEK PRO JEDNOTLIVÉ FRÉZKY

Nenechte se ovlivnit maximálními otáčkami uvedených u výrobců a prodejců pedikérských přístrojů!

Tyto uvedené otáčky jsou v nepoměru k využívaným přístrojům pro pedikúru a manikúru!!!

Uvedené otáčky výrobců frézek jsou maximálně možné otáčky pro jednotlivé frézy, ale ne pro přístroje.

V zásadě platí pravidlo pro přístroje:

Čím větší fréza, tím menší otáčky fréz a větší odsávání

frézy do 5 mm v průměru.....do 30.000 ot/min

frézy do 10 mm v průměru.....do 20.000 ot/min

frézy nad 10 mm v průměru.....do 10.000 ot/min

Jakékoliv vyšší otáčky pro jednotlivé frézy škodí ložisku, mikromotoru a uchytáku fréz. Nehledě na vyšší vybraci v ruce a neposledně v zájmu zákazníka, kterého určitě nechcete popálit. Jednotlivé přístroje se liší i v momentu síly mikromotoru při určitých otáčkách.

Příklad:

- Příklad A, fréza čepičková 13 mm potřebuje ca. 8.000 ot/min k plynulé práci bez zadrhávání mikromotoru

- Příklad B, fréza čepičková 13 mm potřebuje ca. 10.000 ot/min k plynulé práci bez zadrhávání mikromotoru

Pravidlo:

Vyzkoušejte si na Vašem přístroji ty nevhodnější otáčky pro Vaši práci, naše doporučení má být jen orientační pomoc pro Vás.

Kupujte odlehčené frézy větších průměrů nad 10 mm v průměru např. Diatwister nebo diamantové výměnné čepičkové brusky.